

TexNov



TEXPRO FLEXSTOP CB

Pare-eau et pare-air cimentaire

TEXPRO FLEXSTOP CB

Pare-eau et pare-air cimentaire pour imperméabiliser le substrat

1- Description du produit

FlexStop CB est une membrane cimentaire à deux composantes. Il est composé d'un polymère acrylique flexible et renforcé de fibres améliorant la force et la rhéologie nécessaires au remplissage des espaces libres entre chacun des panneaux. Spécialement développée comme membrane pare-air et résistante à l'eau pour les substrats minéraux extérieurs tels que les plaques de plâtre revêtus de feutre de fibre de verre (gypse extérieur), plâtres, panneaux de ciment et autres substrats cimentaires approuvés par **TexNov**.

L'épaisseur minimale exigée est de 1/8" (3.2 mm) humide en 2 couche à l'application pour les travaux CCMC.

2- Mélange

Mélangé un ratio de 35% de ciment Portland de type 10 et 65% de **FlexStop CB** en poids. Assurez-vous de toujours mélanger à haute vitesse pendant que vous versez le ciment. Brasser jusqu'à dispersion complète et consistance homogène. Attendre 5 minutes et brasser de nouveau pendant 1 minute avant utilisation.

Une fois mélangé, il offre un très bas coefficient d'absorption d'eau combiné à une bonne force d'adhésion et une excellente flexibilité ce qui en fait une excellente barrière à deux composantes contre la pénétration d'eau et d'air.

3- Superficie couverte

Un contenant de 18,9 L de **FlexStop CB** couvre entre 120 et 140 pi² (11 et 13 m²).

4- Propriétés du produit

FlexStop CB est un produit facile à utiliser.

5- Installation

Protection temporaire :

Pendant tout le temps ou la pose de la membrane **FlexStop CB**, des panneaux d'isolation, des membranes-solin, des solins horizontal, de la couche de nivellement, de la couche de finition et des scellants, n'est pas complétée, le mur doit être protégé contre la pluie, les intempéries et autres dommages possibles.

Préparation de la surface : La surface du substrat sur lequel la membrane protectrice **FlexStop CB** est appliquée doit être sec, propre, exempte de poussière, de cire, de graisse, d'huile, de rouille, ou toute autre saleté pouvant diminuer l'adhésion avant l'application.

Application du produit :

Utiliser une truelle en acier pour appliquer la membrane **FlexStop CB**, il peut s'appliquer jusqu'à une épaisseur de 1/8" (3.2 mm). Des bandes de treillis de 3" (7,62 cm) sont obligatoirement appliqués sur les joints. Deux couches uniformes de 1/16" (1.6 mm) de **FlexStop CB** sont nécessaire pour l'usage comme membrane sur les travaux CCMC. Une membrane-solin (flashing), assure une imperméabilité à l'eau, à l'air et aux intempéries.

Pendant la pose du produit : L'air et la température ambiants doivent être à un minimum de 5°C (41°F) ou plus élevés et doivent demeurer ainsi pour un minimum de 24 heures.

Séchage :

Le temps de séchage de **FlexStop CB** dépend de la température de l'air, du vent et du degré d'humidité relative. Dans des conditions normales de séchage soit : 21°C (70°F) et 50% H.R., le temps de séchage est de 24 heures.

Nettoyage :

Nettoyer les outils avec de l'eau pendant que le mélange **FlexStop CB** est encore humide.

Aucune vis, ni attache mécanique utilisé pour fixé l'isolant ne doit traversé le **FlexStop CB** sur les travaux CCMC.

6- Entreposage du produit

FlexStop CB doit être entreposé à une température de 5°C (41°F) à 21°C (70°F) dans un contenant bien scellé à l'abri des rayons du soleil. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de 1 an.

7- Conditions de transport

Appellation réglementaire : Sans objet.

Classification TMD : Non réglementé.

Note : Ce produit ne requière aucune mesure spéciale lors de transport International.

Propriétés du mélange	
Propriétés initiales :	
pH initial / équilibré	9.6 / 9.5
Viscosité (P.U.) initial / Équilibré	99 / 99
Viscosité (P.U.)	108
Propriétés après 10 jours à 60°C. :	
PH	8.2
Viscosité (P.U.)	108

Performance du <i>FlexStop CB</i> Mélangé 35% : 65% avec du ciment Portland Type 10			
Test et méthode		Exigence	Résultat
Densité du mélange, g/cc			1.7
Maniabilité			Très bonne
Durée du mélange dans le contenant			
Température ambiante (20°C/68°F)			7 heures
50°C *1			4 heures
Dureté de la couche mince *2			
À sec			Très bonne
Transmission de la vapeur d'eau			
CCMC 5.3.4 / ASTM E96 *3			9,8 perms *7
Flexibilité de la couche			
(1/16'' // 1.6 mm)			
Température ambiante (20°C / 68°F)			Réussi 2''
4.5°C / 40°F			Réussi 2''
180 Adhésion à l'arrachement au béton *4			
N/m (Newton/mètre)			
À sec			2,75 N/m (C) *5
Humide (1h / boîte de brouillard)			2,10 N/m (C)
Adhésion CCMC 5.3.3 /			
ASTM D1623 ≥0.1 MPa			0.94 MPa (Béton)
Test de pression d'eau *6			
4 psi pendant 48h TTP-00141			Réussi
Coefficient d'absorption d'eau 72 h			
CCMC 5.4.4 / ISO 15148			0.0035
≤0.004 kg / (m² • s ^{1/2})			kg / (m² • s ^{1/2})
Résistance au vieillissement accéléré			
CCMC 5.4.6 / ASTM G154			
Aucun effet néfaste 250 h			Réussi

*1 La température du **FlexStop CB** et du ciment ont été équilibrés à une température de 50°C.

*2 Temps de cure 24h à température ambiante.

*3 Selon ASHRAE 2009, un produit perméable à la vapeur devrait avoir ≥ 10 perms et un imperméable à la vapeur devrait avoir ≤ 0.1 perms.

*4 Temps de cure 1 semaine à température ambiante.

*5 Mode de défaillance : C= rupture cohésive, A= défaillance d'adhésion.

*6 2 couches du mélange furent appliquées au bloc de béton. Le temps de cure fut d'une semaine à température ambiante. Les essais ont été réalisés en accord avec la méthode TTP-00141.

*7 Test effectué à une épaisseur de 3.2 mm.