

# TexNov



**TEXPRO FLEXSTOP RLX**  
*Membrane Liquide – Pare-eau et pare-air*

# TEXPRO FLEXSTOP RLX

Membrane Liquide – Pare-eau et pare-air pour imperméabiliser le substrat

## 1- Description du produit :

**FlexStop RLX** est un enduit flexible prête à l'emploi à une seule composante, continue qui agit comme pare-air et pare-eau. C'est un produit 100 % acrylique qui est facile d'application. Le produit est conçu pour être appliqué au rouleau sur du bois, aspenite ou contreplaqué (OSB ou plywood), béton ou gypse pour augmenter la résistance au climat d'un bâtiment. **FlexStop RLX** restera élastique et flexible même par température froide.

Deux (2) couches sont requises pour les travaux d'imperméabilisation. L'épaisseur totale de **FlexStop RLX** est de 40 mils (1 mm) à l'application (épaisseur de 2 couches humides). **FlexStop RLX** contient de la fibre pour augmenter son pouvoir de remplissage. Le **FlexStop RLX** ne doit pas être utilisé pour faire des joints, utiliser le **FlexStop** pour les joints.

Caractéristiques	Avantages
Résistance à l'eau.	Empêche l'infiltration.
Perméable à la vapeur.	L'humidité n'est pas emprisonnée dans les murs.
Résistance à l'air.	Réduction de la condensation et des frais de chauffage.
Aucun joint.	Membrane uniforme.

## 2- Superficie couverte :

Pour 2 couches de 20 mils chacune :

- 7 L couvre ± 150 pi<sup>2</sup> (14 m<sup>2</sup>)
- 11.4 L couvre ± 240 pi<sup>2</sup> (22 m<sup>2</sup>)
- 18.9 L couvre ± 400 pi<sup>2</sup> (37 m<sup>2</sup>)

## 3- Propriétés du produit :

**FlexStop RLX** est un produit facile à utiliser.

**FlexStop RLX** peut être utilisé comme enduit de finition élastomérique.

Le produit est spécialement formulé pour résister à l'accumulation de poussière. Pour une finition à long terme l'usage de scellant **Texnov Met-30** est conseillé sur surfaces horizontales.

## 4- Installation :

### Protection temporaire :

Pendant tout le temps ou la pose de la membrane **FlexStop RLX** des panneaux d'isolation, des membranes-solin, des solins horizontal, de la couche de nivellement, de la couche de finition et des scellants, n'est pas complétée, le mur doit être protégé contre la pluie, les intempéries et autres dommages possibles.

### Préparation de la surface :

La surface du substrat sur lequel la membrane protectrice **FlexStop RLX** est appliquée doit être sec, propre, exempte de poussière, de cire, de graisse, d'huile, de rouille, ou toute autre saleté pouvant diminuer l'adhésion avant l'application.

### Application du produit :

Mélangé le produit avec une perceuse avec mèche résistante à la corrosion avant l'usage. Des précautions doivent être prises pour ne pas faire pénétrer de l'air dans le produit lors du mélange. Aucun additif ni eau ne doit être additionné au produit.

Pour certains projets, **FlexStop RLX** peut-être recouvert directement d'enduit de finition.

Pendant la pose du produit : L'air et la température ambiants doivent être entre 5°C (41°F) et 40°C (104°F) et doivent demeurer ainsi pour un minimum de 24 h.

### Séchage :

Le temps de séchage de **FlexStop RLX** dépend de la température de l'air, du vent et du degré d'humidité relative. Dans des conditions normales de séchage soit : 20°C (68°F) et 50% H.R., la surface est sec au touché après environ 2 heures.

### Nettoyage :

Nettoyer les outils avec de l'eau pendant que le mélange **FlexStop RLX** est encore humide.

## 5- Entreposage du produit :

**FlexStop RLX** doit être entreposé dans sa chaudière d'origine à une température de 5°C (41°F) à 40°C (104°F) dans un endroit sec à l'abri des rayons du soleil. Conserver à l'abri du gel. La durée de vie du produit est de 1 an.

**6- Conditions de transport :**

Appellation réglementaire : Sans objet.

Classification TMD : Non réglementé.

*Note : Ce produit ne requière aucune mesure spéciale lors de transport International.*

Propriétés du mélange	
Solides	70 %
pH	8.7
Viscosité Brookfield DV2T Spindle H4 (10 rpm)	30 000 cps
Densité à 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	1.25

Performance du <i>FlexStop RLX</i> <sup>*4</sup>	
Test et méthode Exigence	Résultat
<b>Transmission de la vapeur d'eau CCMC 5.3.4 / ASTM E96<sup>*1*2</sup></b>	1150 ng/Pa.s.m <sup>2</sup>
<b>Adhésion CCMC 5.3.3 / ASTM D1623 ≥0.3 MPa</b>	0.40 MPa (Aspenite et isolant) 0.43 MPa (Contre-plaqué) 0.48 MPa (Béton)
<b>Coefficient d'absorption d'eau 72 h CCMC 5.4.4 / ISO 15148 ≤0.004 kg / (m<sup>2</sup> • s<sup>1/2</sup>)</b>	0.0005 kg / (m <sup>2</sup> • s <sup>1/2</sup> )
<b>Résistance à la transmission d'eau<sup>*3</sup> CCMC 5.4.7 ≤0.00020 g / m<sup>2</sup> • s</b>	0.00016 g / m <sup>2</sup> • s
<b>Résistance soulèvement clous CCMC 5.4.8 Aucun effet néfaste</b>	Réussi

<sup>\*1</sup> Selon ASHRAE 2009, un produit perméable à la vapeur devrait avoir ≥ 10 perms et un imperméable à la vapeur devrait avoir ≤ 0.1 perms.

<sup>\*2</sup> Test effectué selon ASTM E96-procédure B (water), au laboratoire de **Texnov**, aucun substrat, épaisseur de film 1.5 mm.

<sup>\*3</sup> Mesuré après l'élongation du joint et les conditions environnementales cycliques induites.

<sup>\*4</sup> Résultat interne obtenu au laboratoire de **Texnov inc.** selon la norme ASTM et CCMC en vigueur et au meilleur de nos connaissances.